



CHETO[®]

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

www.cheto.eu

Serie IXN 6 y 7 Ejes



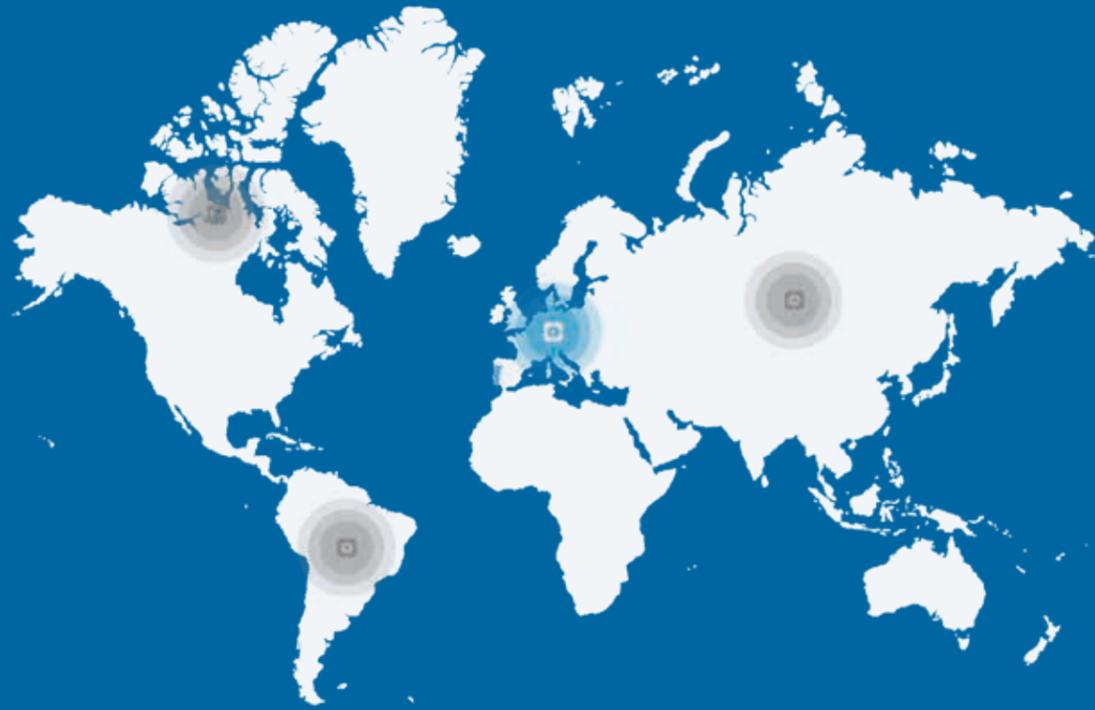
Localización

CHETO TECHNOLOGICAL CENTER:

Área de Acolhimento Empresarial
UI-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal
GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W

CONTÁCTENOS

T. +351 256 247 970
E. info@cheto.eu



PRESENCIA MUNDIAL

DEEP SOLUTIONS
CONCEPTO INNOVADOR
PARA OPTIMIZAR
EL TALADRADO PROFUNDO,
EL TALADRADO CONVENCIONAL
Y FRESADO



inovadora'21



CHETO[®]

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

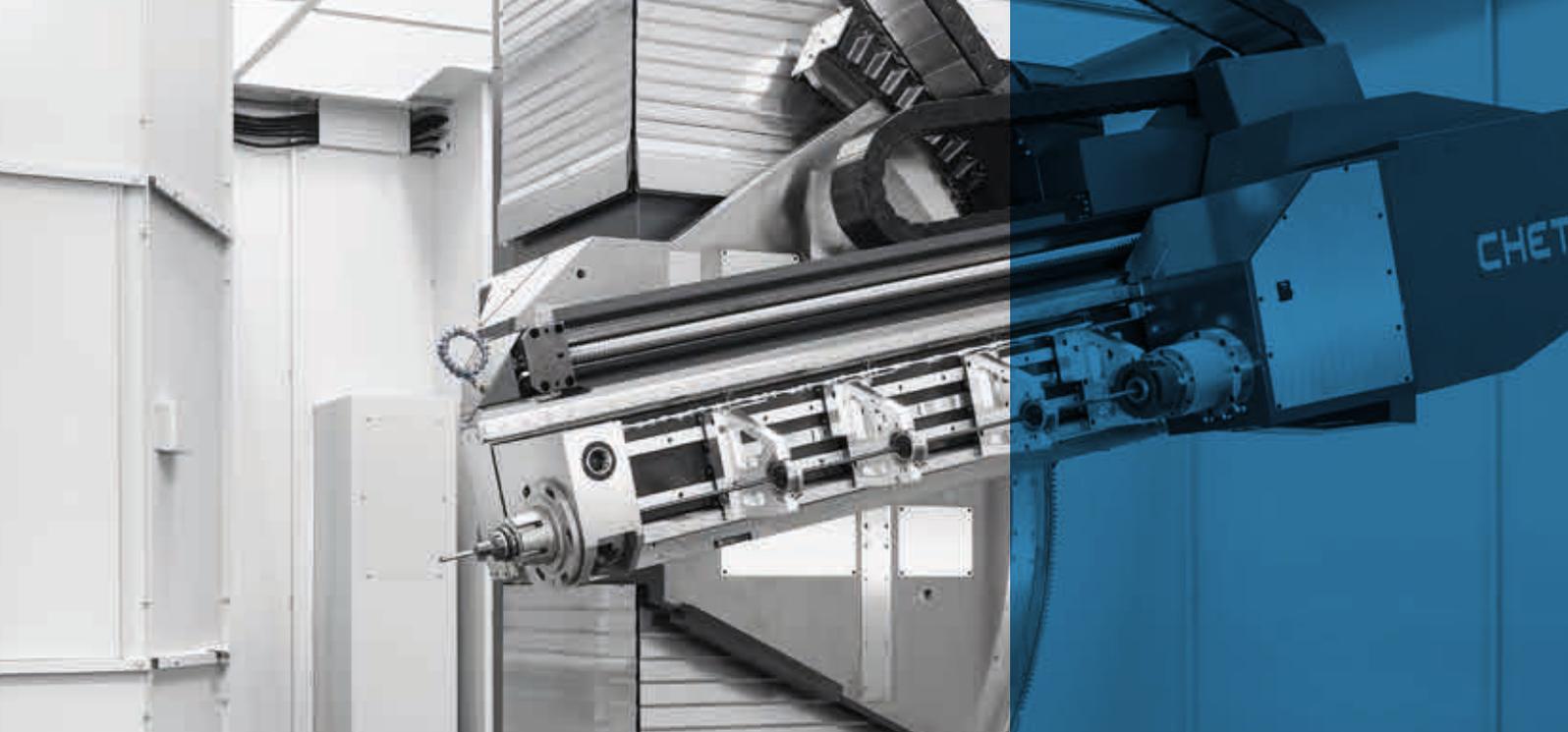
INNOVACIÓN ————— máquina herramienta

CHETO se estableció oficialmente en 2009, cuando sus fundadores participaron en un proyecto de diseño integral para una máquina herramienta (hasta 7 ejes) para procesos, taladrado profundo y fresado, con aplicación particular en la industria de moldes y de la energía.

Desde entonces, la investigación y el desarrollo continuo han permitido ofrecer al mercado un producto versátil con un alto nivel de precisión y fiabilidad.

Este concepto ha permitido a las máquinas CHETO posicionarse rápidamente como una marca reconocida mundialmente. Con máquinas vendidas en cuatro continentes, es nuestro objetivo seguir mejorando e innovando, ofreciendo al mercado un producto competitivo y altamente generador de valor.





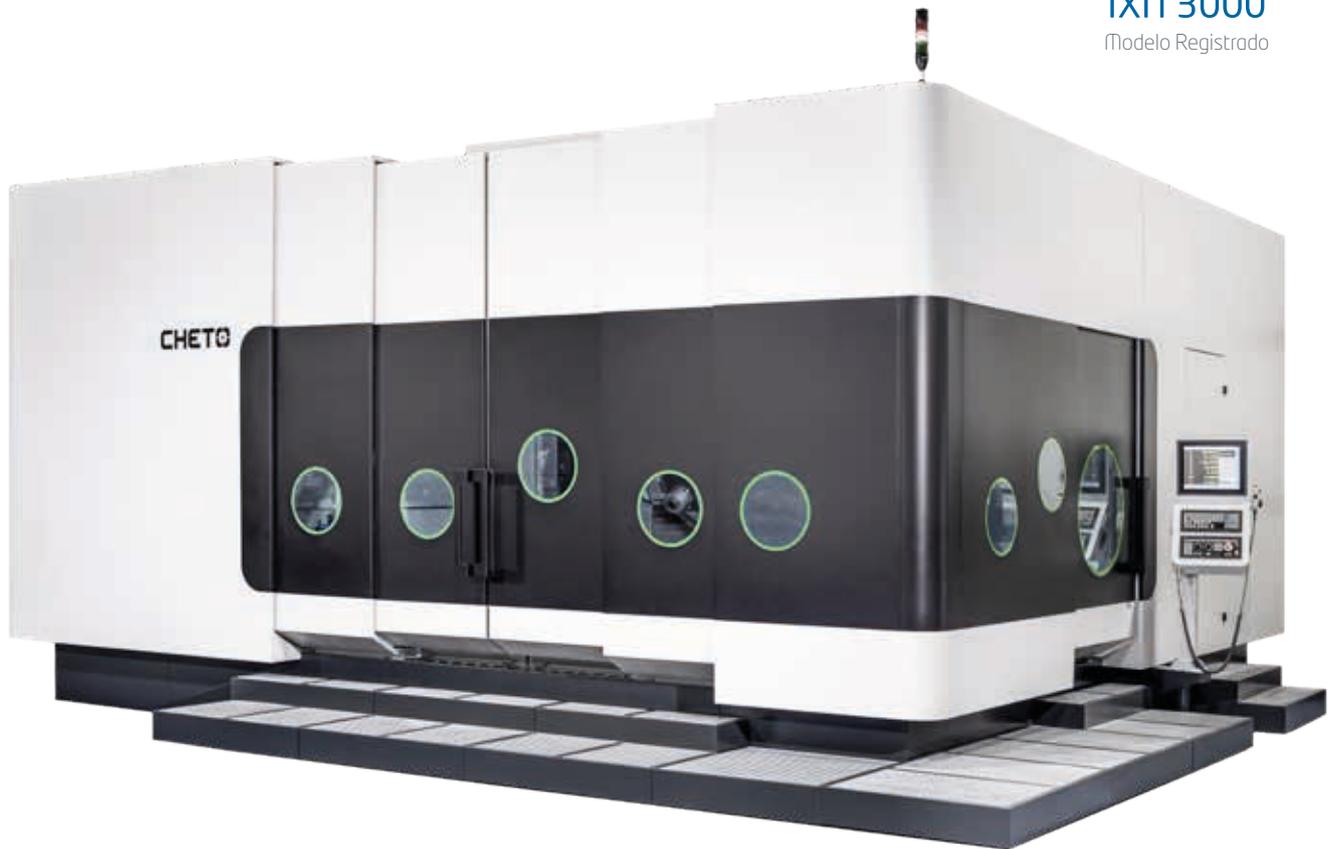
Especificaciones Técnicas

	1000	2000	3000
Ejes CNC			
W transversal de taladrado X	1700 mm	1700 mm	1700 mm
longitudinal	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Y vertical	1000 mm	1200 mm	1200 mm
Z transversal	800 mm	800 mm	800 mm
B mesa rotativa	360.000	360.000	360.000
A inclinación del cabezal	+35°/-25°	+35°/-25°	+35°/-25°
Capacidad de taladrado			
Curso máx. taladrado W+Z	1700+800 mm	1700+800 mm	1700+800 mm
Capacidad de taladrado	ø5-40 mm	ø5-40 mm	ø5-40 mm
Capacidad de fresado			
Fresado	300 cm ³ /min	400 cm ³ /min	500 cm ³ /min
Roscado	M30	M32	M34
Roscado helicoidal	Standard	Standard	Standard
Cabezal			
Cono	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Velocidad	0-6000 rpm	0-6000 rpm	0-6000 rpm
Potencia	15/25 kW	20/30 kW	24/38 kW
Torque	134/223 Nm	178/267 Nm	214/338 Nm
Mesa rotativa			
Dimensión de la mesa	1300x1300 mm	1600x1300 mm	1800x1800 mm
Tipo de posicionamiento	0.001°	0.001°	0.001°
Carga sobre la mesa	10 Ton	20 Ton	30 Ton
Dimensiones de la máquina			
Peso total	29 Ton	34 Ton	39 Ton
Peso total #GDATC		40 Ton	45 Ton
*Dimensiones en el suelo (LxC)	7140x5760 mm	8690x6160 mm	9520x7410 mm

IXN 1000 | 2000 | 3000 | 4000*

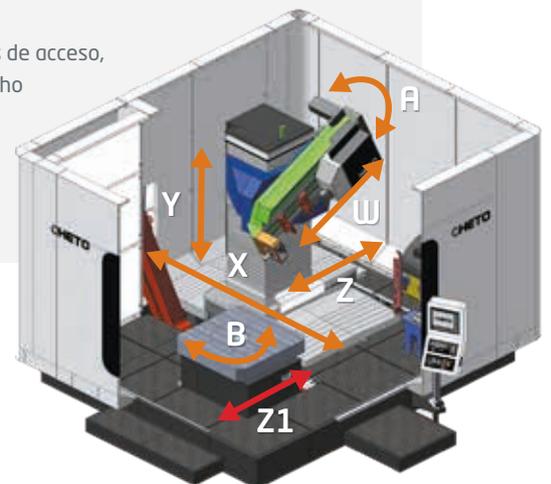
— 6 EJES — 7 EJES

IXN 3000
Modelo Registrado



EQUIPAMIENTO STANDARD

- CNC HEIDENHAIN TNC 640
- CNC FAGOR 8065 como equipo opcional
- CNC SIEMENS SINUMERIK ONE como equipo opcional
- Volante electrónico
- Drives digitales
- Doble contrapeso de nitrógeno
- Encoders lineales absolutos (ejes X, Y y Z)
- Encoders angulares absolutos (ejes A y B)
- Extractor de virutas automático
- Cinemática RTCP
- Cambio rápida entre taladrado y fresado
- Tanque de refrigeración con filtro automático
- Bombas en el suelo para recuperación del fluido de corte
- Bomba de alta presión hasta 80 bar, 100 l/min
- Protecciones telescópicas en todos los ejes excepto el eje de taladrado
- Carenado completo con puertas de acceso, ventanas en vidrio laminado y techo en policarbonato
- ATC cambio automático de herramientas como opcional



* Datos que se facilitarán a petición



DOS OPCIONES DE CONTROL



OPCIONES DE INTERFAZ

HEIDENHAIN
TNC 640

SIEMENS
SINUMERIK ONE

FAGOR
CNC 8065



FIN DE COSTOS EXTRAORDINARIOS



CONTROL PARÁMETROS DE MECANIZADO

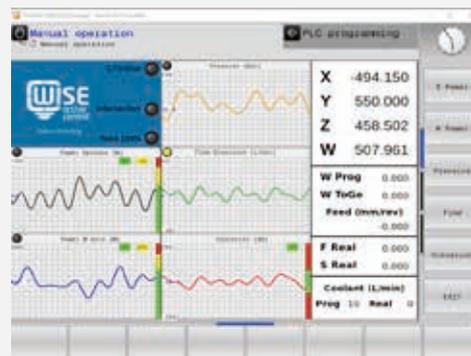
- Torque del cabezal
- Advance
- Presión del fluido de corte
- Flujo del fluido de corte
- Vibración

INTERSECCIÓN

El sistema detecta automáticamente las intersecciones y ajusta los parámetros de mecanizado para mantener la calidad de operación y proteger la vida útil de la herramienta.

PROCESO

El sistema detecta variaciones en las tensiones del proceso, como la falta de homogeneidad del material, y ajusta los parámetros de mecanizado para mantener un proceso continuo.



FIN DE COSTOS EXTRAORDINARIOS DE INCLUMPLIMIENTO

La diversidad de operaciones, la falta de homogeneidad del material, la configuración incorrecta de los parámetros y las intersecciones entre los agujeros significan un desgaste rápido de la herramienta. Como las intersecciones son una constante en la fabricación de moldes, y dada la dificultad de las operaciones, las desviaciones inesperadas, el desgaste y la rotura rápida de la herramienta son problemas comunes.

ATC BROCA CAÑON
HASTA 5 HERRAMIENTAS



INCLINACION = +35°/-25°

EJE W = 1700 mm
HASTA = 2100 mm

EJE Y = 1200 mm
OPCIÓN = 1500 mm

SPINDLE GEARBOX



EJE X
HASTA 4000

ATC 40/60 HERRAMIENTAS
L = 300/600 mm



DIMENSIÓN DE LA MESA
SEGUN ESPECIFICACIONES DEL CLIENTE
HASTA 40 Toneladas

EJE Z = 800 mm

ATC HASTA 120 HERRAMIENTAS
L = 600 mm



OPCIÓN EJE Z1 = 700 mm
HASTA 1900 mm



SISTEMA DE FILTRACIÓN DE PAPEL

BOMBA DE ALTA PRESIÓN
80 bar 100 l/min
otros a pedido



REFRIGERADOR DE UNIDAD
DE HUSILLO



UNIDAD DE FILTRACIÓN
2000 / 3000 L

*ENFRIADOR DE INMERSIÓN
PARA ACEITE/EMULSIÓN





***UNIDAD DE EXTRACCIÓN**



**FÁCIL ACCESO A
ARMARIO ELÉCTRICO**

***ATC 120 HERRAMIENTAS**



CHETO
IXN3000 GDATE

Modelo Registrado

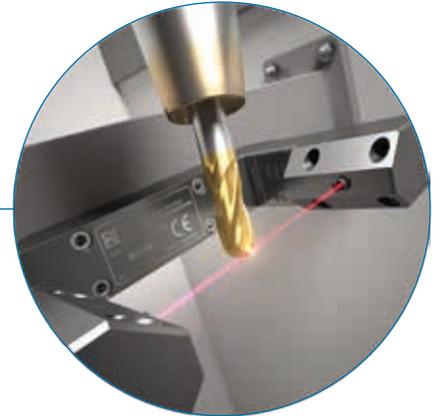


***AIRE ACONDICIONADO
PARA ARMARIO ELÉCTRICO**



**EXTRACTOR DE VIRTURAS
1 O 2* UNIDADES**

*HERRAMIENTA DE MEDICIÓN LÁSER
BLUM MCA7



*SONDA ELECTRÓNICA
BLUM TC60



*ARMARIO DE HERRAMIENTAS CHETO V2



*MÁQUINA DE AFILAR BROCAS CAÑON
CHETO RE100 Ø5-32 mm

PRODUCTOS Y DESIGN



MODELO INL

BTA / GUNDRILL

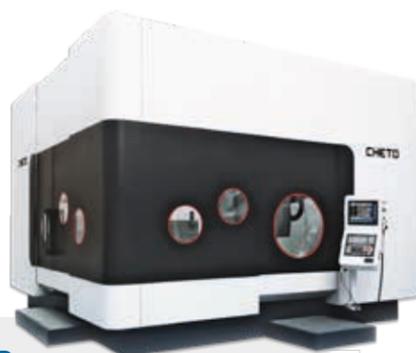
hasta 3 Ejes



MODELO IXN

1000 / 2000 / 3000 / 4000

6 & 7 Ejes



MODELO PWN

1000 / 2000 / 3000

5 Ejes



MODELO CSHI

Versiones 4.0 / 9.0



MODELO SiC

650 / 1000 / 1000 HD

6 Ejes con Brazo de broca cañón

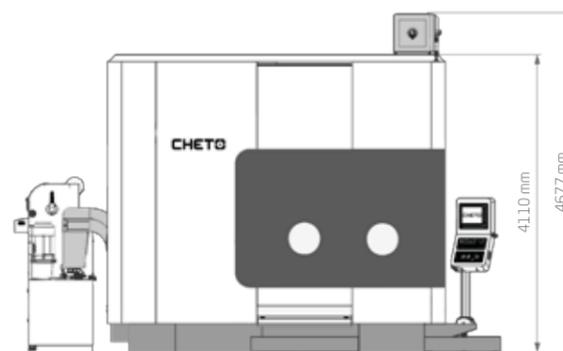
- Taladrado profundo y Fresado eficiente para piezas de pequeño tamaño
- Trabajar 5 caras en solo 1 setup
- Fresado 3+2 / 5 ejes
- Sin limitación angular



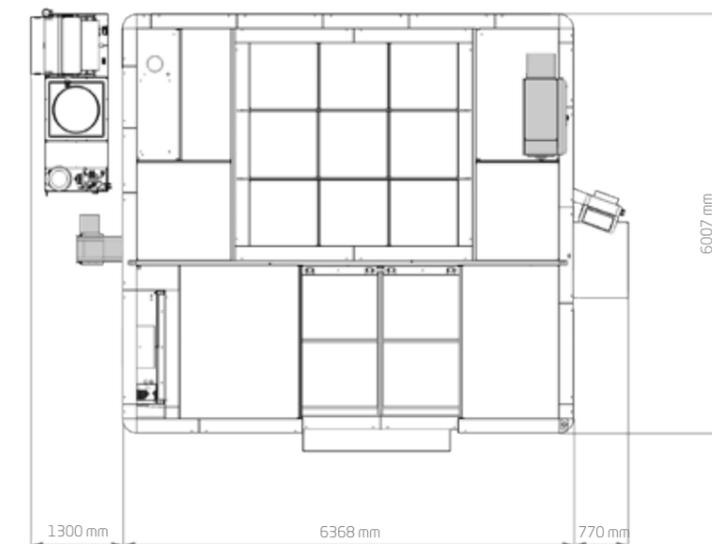
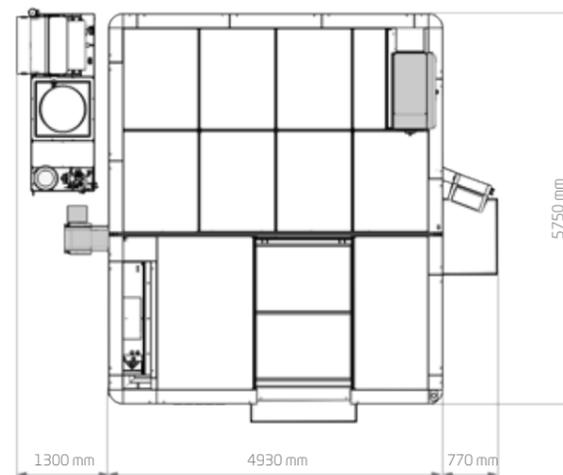
Modelo Registrado

LAYOUT MODELO IXN

*IXN1000



*IXN2000

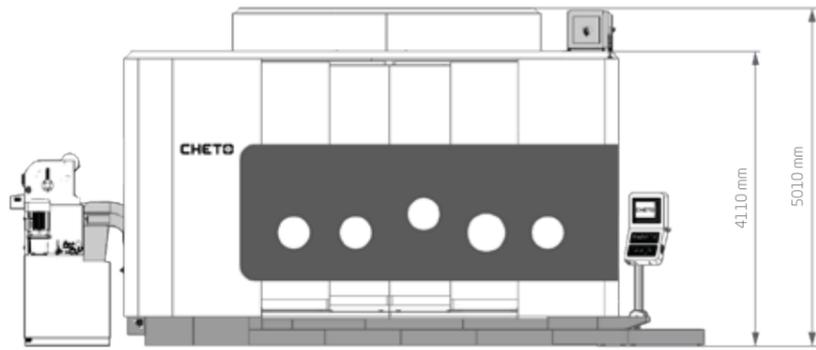


* Las dimensiones están sujetas a cambios según los equipos opcionales seleccionados



Modelo Registrado

*IXN3000 —



*Las dimensiones están sujetas a cambios según los equipos opcionales seleccionados

Modelo Registrado

CHETO

CHETOCORPORATION, S.A.

Área de Acolhimento Empresarial
Ul-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal

GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W
T. + 351 256 247 970

www.cheto.eu
info@cheto.eu



COMPETE
2030

PORTUGAL
2030

Cofinanciado pela
União Europeia