



CHETO®

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

INL deep hole drilling **BTA | GUNDRILL**





Especificações Técnicas CL | CLX*

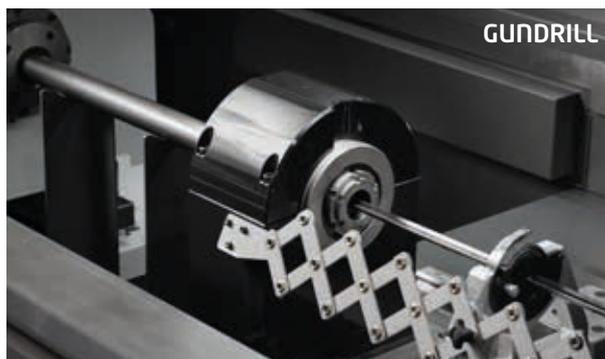
	BTA ¹		GUNDRILL
Capacidade de furação			
Broca sólida em aço	ø18-32 mm	ø18-55 mm	ø5-25 mm
Unidade de furação			
Número de spindles	1	1	1 to 6
Profundidade	150-3000 mm	150-3000 mm	150-3000 mm
Controlo			
Referência	BECKHOFF	BECKHOFF	BECKHOFF
Spindle			
Velocidade max. da spindle	0-2300 rpm	0-2300 rpm	0-6000 rpm
Potência	25 kW	37 kW	8 kW
Max. torque	272 Nm	330 Nm	44 Nm
Rapid feed	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min
Sistema de refrigeração			
Volume	3000 L	4000 L	1500 L
Capacidade de bomba	160 l/min	160-280 l/min	100 l/min
Max. pressão de refrigeração	50 bar	50-30 bar	80 bar
Dimensões de layout	Dimensões da máquina de acordo com a profundidade		

Equipamento Standard

- Sistema BTA ou GUNDRILL
- Monitoramento da temperatura do óleo e do nível do tanque
- Extrator de limalhas automático
- Tanque de refrigerante com filtro automático
- Monitoramento de pressão e fluxo do fluido de furação
- Determinação fácil da origem da peça
- Diagnóstico remoto
- Conjunto de cones de fixação
- Contraponto CNC
- Portas automáticas

Equipamento Opcional

- Controlador SIEMENS
- *Eixo X
- Contraponto
- Pacote Connectivity i4.0



*Outros sob pedido