



CHETO®

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

INL deep hole drilling **BTA | GUNDRILL**





Technische Daten CL | CLX*

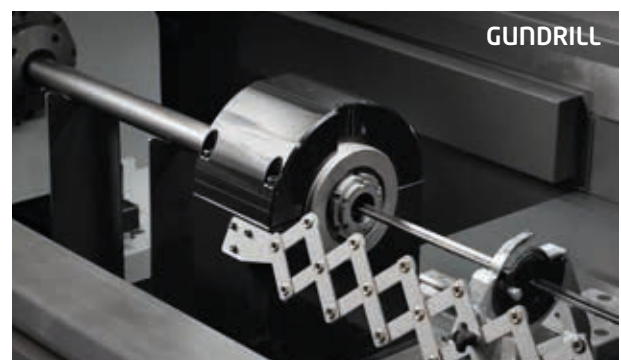
	BTA ¹		GUNDRILL
Bohrleistung			
Vollbohrer in stahl	∅18-32 mm	∅18-55 mm	∅5-25 mm
Bohreinheit			
Anzahl der spindeln	1	1	1 to 6
Tiefe	150-3000 mm	150-3000 mm	150-3000 mm
Steuerung			
Referenz	BECKHOFF	BECKHOFF	BECKHOFF
Spindelgerät			
Maximale spindeldrehzahl	0-2300 rpm	0-2300 rpm	0-6000 rpm
Leistung	25 kW	37 kW	8 kW
Max. drehmoment	272 Nm	330 Nm	44 Nm
Schnellvorschub	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min
Kühlsystem			
Volumen	3000 L	4000 L	1500 L
Pumpenleistung	160 l/min	160-280 l/min	100 l/min
Maximale kühlmitteldruck	50 bar	50-30 bar	80 bar
Layoutabmessungen	Abmessungen der Maschine entsprechend der Tiefe		

Standard-Ausstattung

- BTA- oder GUNDRILL-System
- Überwachung der Öltemperatur und des Tankfüllstands
- Automatischer Späneförderer
- Kühlmittelbehälter mit automatischer Filtrierung
- Überwachung von Druck und Durchfluss des Bohrfluids
- Einfache Bestimmung des Werkstückursprungs
- Fernwartung
- Spannzangen-Set
- NC-Reitstock
- Automatische Türen

Optional Equipment

- SIEMENS Steuerung
- *X-Achse
- Reitstock
- Konnektivitätspaket i4.0



¹Andere auf Anfrage