



CHETO®

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

INL deep hole drilling **BTA | GUNDRILL**





Schede Tecniche CL | CLX*

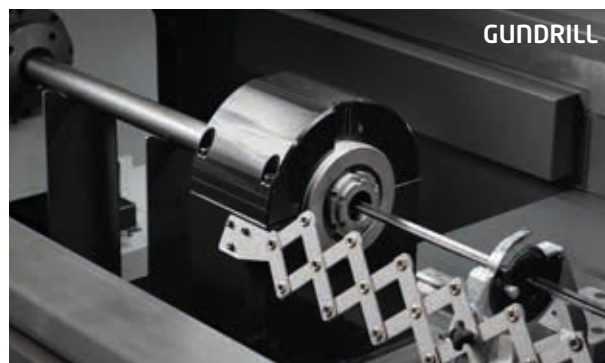
	BTA ¹		GUNDRILL
Capacità di foratura			
Trapano solido in acciaio	ø18-32 mm	ø18-55 mm	ø5-25 mm
Unità di foratura			
Numero di mandrinos	1	1	1 to 6
Profondità	150-3000 mm	150-3000 mm	150-3000 mm
Controllo			
Riferimento	BECKHOFF	BECKHOFF	BECKHOFF
Mandrino			
Velocità max. del mandrino	0-2300 rpm	0-2300 rpm	0-6000 rpm
Potenza	25 kW	37 kW	8 kW
Max. coppia	272 Nm	330 Nm	44 Nm
Avanzamento rapido	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min
Sistema di raffreddamento			
Volume	3000 L	4000 L	1500 L
Capacità de la pompe	160 l/min	160-280 l/min	100 l/min
Pressione max. del Raffreddamento	50 bar	50-30 bar	80 bar
Dimensioni del layout	Dimensioni della macchina in base alla profondità		

Équipement Standard

- Sistema BTA or GUNDRILL
- Monitoraggio della temperatura dell'olio e del livello del serbatoio
- Evacuazione automatica di trucioli
- Serbatoio del refrigerante con filtraggio automatico
- Monitoraggio della pressione e del flusso del fluido di forazione
- Facile determinazione dell'origine del pezzo
- Diagnosi a distanza
- Set di coni di serraggio
- Contropunta PC
- Porte automatiche

Optional Equipment

- Controllo SIEMENS
- *Asse X
- Contropunta
- Pacchetto Connectivity i4.0



¹Altri su richiesta