



CHETO[®]
CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

INL deep hole drilling **BTA | GUNDRILL**





Données Techniques CL | CLX*

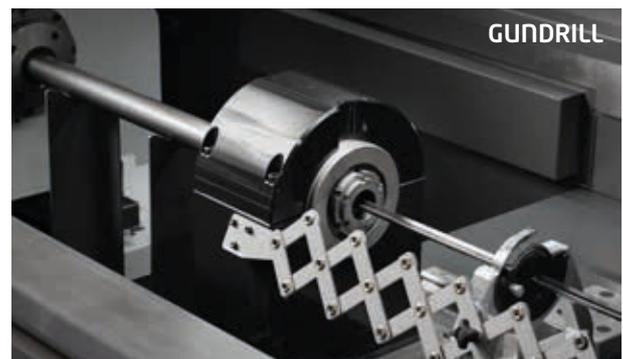
	BTA ¹		GUNDRILL
Capacité de forage			
Foret solide en acier	ø18-32 mm	ø18-55 mm	ø5-25 mm
Unité de forage			
Nombre de tête de broches	1	1	1 to 6
Profondeur	150-3000 mm	150-3000 mm	150-3000 mm
Contrôle			
Référence	BECKHOFF	BECKHOFF	BECKHOFF
Tête de broche			
Vitesse Max. de la tête de broche	0-2300 rpm	0-2300 rpm	0-6000 rpm
Puissance	25 kW	37 kW	8 kW
Max. couple	272 Nm	330 Nm	44 Nm
Avance rapide	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min
Système de refroidissement			
Volume	3000 L	4000 L	1500 L
Capacité de la pompe	160 l/min	160-280 l/min	100 l/min
Pression max. du liquide de refroidissement	50 bar	50-30 bar	80 bar
Dimensions du layout	Dimensions de la machine en fonction de la profondeur		

Équipement Standard

- Système BTA ou GUNDRILL
- Surveillance de la température de l'huile et du niveau du réservoir
- Convoyeur de copeaux automatique
- Réservoir de liquide de refroidissement avec filtration automatique
- Surveillance de la pression et du débit du fluide de forage
- Détermination aisée de l'origine de la pièce
- Diagnostic à distance
- Ensemble de cônes de serrage
- Contre-poupée NC
- Portes automatiques

Optional Equipment

- Commande SIEMENS
- *Axe X
- Contre-poupée
- Pack Connectivity i4.0



¹Autres sur demande