



**CHETO®**

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

# INL deep hole drilling **BTA | GUNDRILL**





## Características Técnicas CL | CLX\*

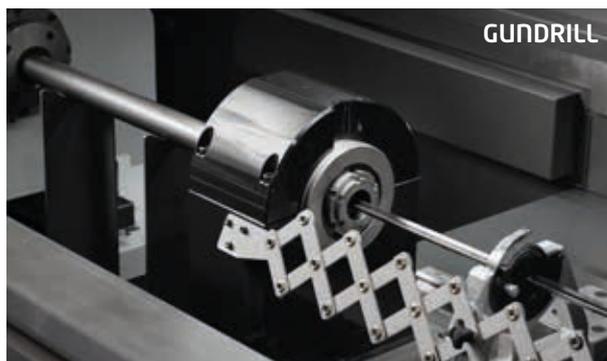
	BTA <sup>1</sup>		GUNDRILL
<b>Capacidade de taladrado</b>			
Broca sólida en acero	ø18-32 mm	ø18-55 mm	ø5-25 mm
<b>Unidad de taladrado</b>			
Número de cabezales	1	1	1 to 6
Profundidad	150-3000 mm	150-3000 mm	150-3000 mm
<b>Control</b>			
Referencia	BECKHOFF	BECKHOFF	BECKHOFF
<b>Cabezal</b>			
Velocidad máx. del cabezal	0-2300 rpm	0-2300 rpm	0-6000 rpm
Potencia	25 kW	37 kW	8 kW
Max. torque	272 Nm	330 Nm	44 Nm
Avance rápido	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min
<b>Sistema de refrigeración</b>			
Volumen	3000 L	4000 L	1500 L
Capacidad de la bomba	160 l/min	160-280 l/min	100 l/min
Presión máx. de la refrigeración	50 bar	50-30 bar	80 bar
<b>Dimensiones del layout</b>	Dimensiones de la máquina según la profundidad		

## Equipamiento Standard

- Sistema BTA o GUNDRILL
- Monitoreo de la temperatura del aceite y del nivel del tanque
- Extractor de virutas automático
- Tanque de refrigeración con filtro automático
- Monitoreo de presión y flujo del fluido de perforación
- Determinación sencilla del origen de la pieza
- Diagnóstico remoto
- Conjunto de conos de sujeción
- Contrapunto CNC
- Puertas automáticas

## Equipamiento Opcional

- Control SIEMENS
- \*Eje X
- Contrapunto
- Paquete Connectivity i4.0



<sup>1</sup>Otros bajo pedido