



CHETO®

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

INL deep hole drilling **BTA | GUNDRILL**





Características Técnicas CL | CLX*

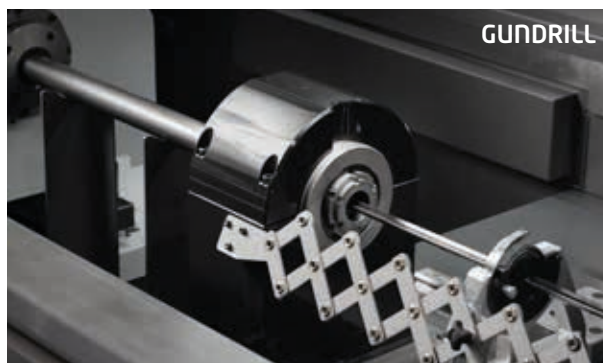
	BTA ¹		GUNDRILL
Capacidade de taladrado			
Broca sólida en acero	ø18-32 mm	ø18-55 mm	ø5-25 mm
Unidad de taladrado			
Número de cabezales	1	1	1 to 6
Profundidad	150-3000 mm	150-3000 mm	150-3000 mm
Control			
Referencia	BECKHOFF	BECKHOFF	BECKHOFF
Cabezal			
Velocidad máx. del cabezal	0-2300 rpm	0-2300 rpm	0-6000 rpm
Potencia	25 kW	37 kW	8 kW
Max. torque	272 Nm	330 Nm	44 Nm
Avance rápido	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min
Sistema de refrigeración			
Volumen	3000 L	4000 L	1500 L
Capacidad de la bomba	160 l/min	160-280 l/min	100 l/min
Presión máx. de la refrigeración	50 bar	50-30 bar	80 bar
Dimensiones del layout	Dimensiones de la máquina según la profundidad		

Equipamiento Standard

- Sistema BTA o GUNDRILL
- Monitoreo de la temperatura del aceite y del nivel del tanque
- Extractor de virutas automático
- Tanque de refrigeración con filtro automático
- Monitoreo de presión y flujo del fluido de perforación
- Determinación sencilla del origen de la pieza
- Diagnóstico remoto
- Conjunto de conos de sujeción
- Contrapunto CNC
- Puertas automáticas

Equipamiento Opcional

- Control SIEMENS
- *Eje X
- Contrapunto
- Paquete Connectivity i4.0



¹Otros bajo pedido