



CHETO[®]

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

www.cheto.eu

Série IXN 6 e 7 Eixos



Localização

CHETO TECHNOLOGICAL CENTER:

Área de Acolhimento Empresarial
UI-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal
GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W

CONTACTE-NOS

T. +351 256 247 970
E. info@cheto.eu



PRESENÇA MUNDIAL

DEEP SOLUTIONS
CONCEITO INOVADOR
PARA OTIMIZAR
A FURAÇÃO PROFUNDA,
A FURAÇÃO CONVENCIONAL
E A FRESAGEM



inovadora'21



CHETO[®]

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

INOVAÇÃO

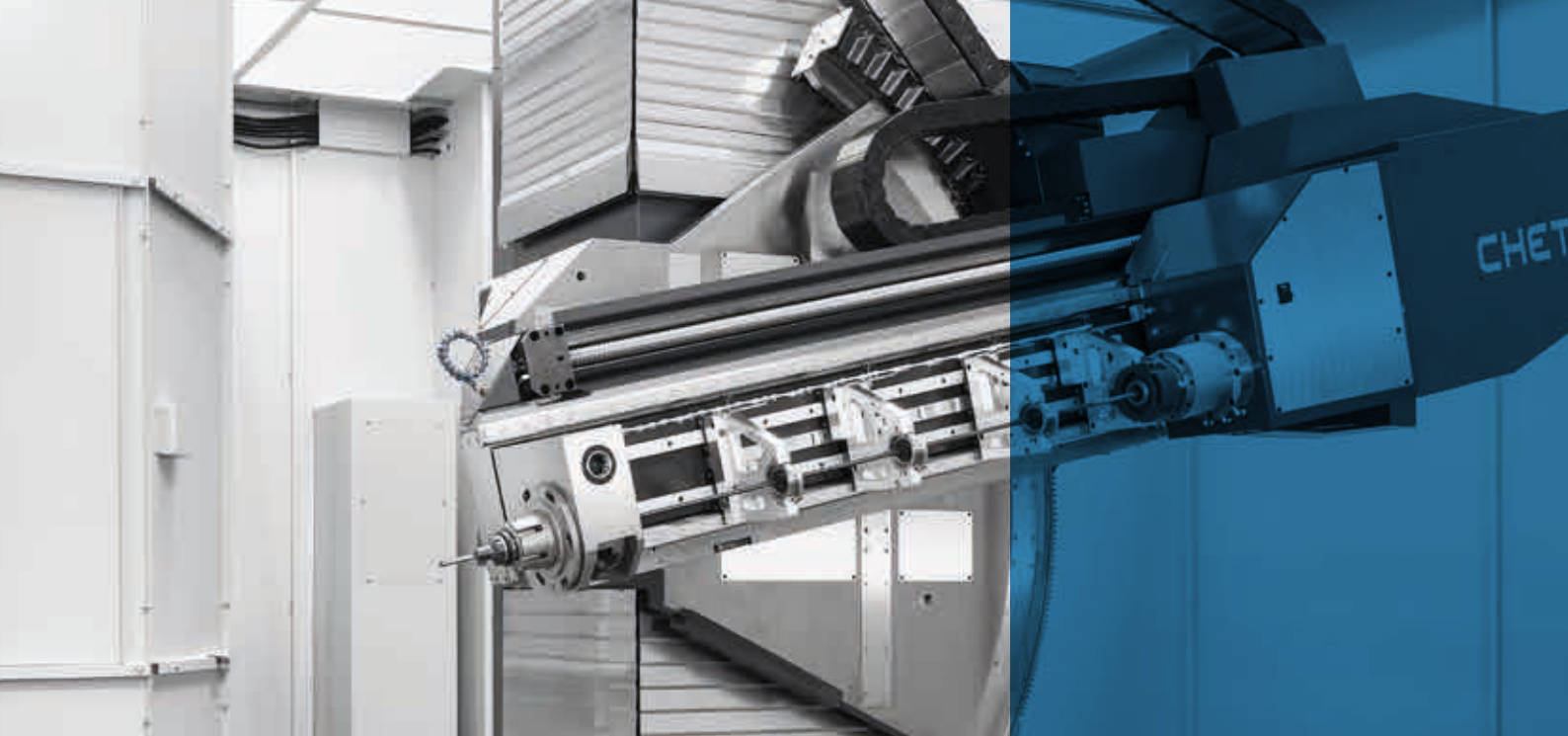
máquinas-ferramenta

A CHETO foi criada oficialmente em 2009, quando os seus fundadores se envolveram num projeto de desenho integral para uma máquina-ferramenta (até 7 eixos) de processo, furação profunda e fresagem, com especial aplicação na indústria de moldes e sector da energia.

Desde então, a investigação e o desenvolvimento contínuo, permitiu oferecer ao mercado um produto versátil com elevado nível de precisão e fiabilidade.

Este conceito permitiu que as máquinas CHETO se posicionassem rapidamente como uma marca de renome mundial. Com máquinas vendidas em quatro continentes, é objetivo da empresa continuar a melhorar e a inovar, oferecendo ao mercado um produto competitivo e altamente gerador de valor.





Especificações Técnicas

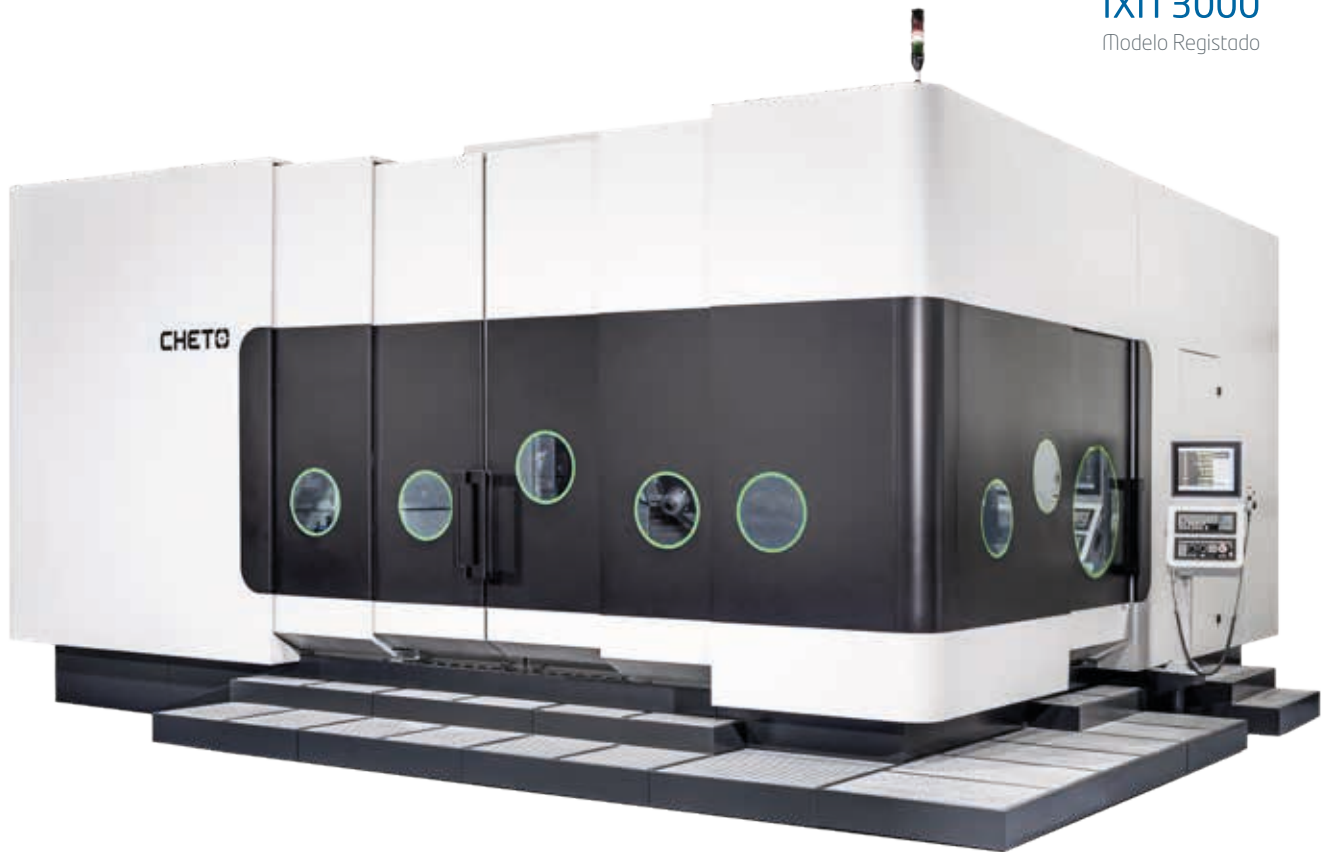
	1000	2000	3000
EIXOS CNC			
W transversal de furação	1700 mm	1700 mm	1700 mm
X longitudinal	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Y vertical	1000 mm	1200 mm	1200 mm
Z transversal	800 mm	800 mm	800 mm
B rotação da mesa	360°	360°	360°
A inclinação do braço	+35°/-25°	+35°/-25°	+35°/-25°
Capacidade de furação			
Curso máx. furação W+Z	1700+800 mm	1700+800 mm	1700+800 mm
Capacidade de furação	ø5-40 mm	ø5-40 mm	ø5-40 mm
Capacidade de fresagem			
Fresagem	300 cm ³ /min	400 cm ³ /min	500 cm ³ /min
Roscagem	M30	M32	M34
Roscagem helicoidal	Standard	Standard	Standard
Spindle			
Cone	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Velocidade	0-6000 rpm	0-6000 rpm	0-6000 rpm
Potência	15/25 kW	20/30 kW	24/38 kW
Torque	134/223 Nm	178/267 Nm	214/338 Nm
Mesa rotativa			
Dimensões da mesa	1300x1300 mm	1600x1300 mm	1800x1800 mm
Tipo de posicionamento	0.001°	0.001°	0.001°
Peso máx. em rotação	10 Ton	20 Ton	30 Ton
Dimensões da máquina			
Peso total	29 Ton	34 Ton	39 Ton
Peso Total #GDATC		40 Ton	45 Ton
*Dimensões no solo (LxC)	7140x5760 mm	8690x6160 mm	9520x7410 mm

*valores aproximados #GunDrill Automatic Tool Changer

IXN 1000 | 2000 | 3000 | 4000*

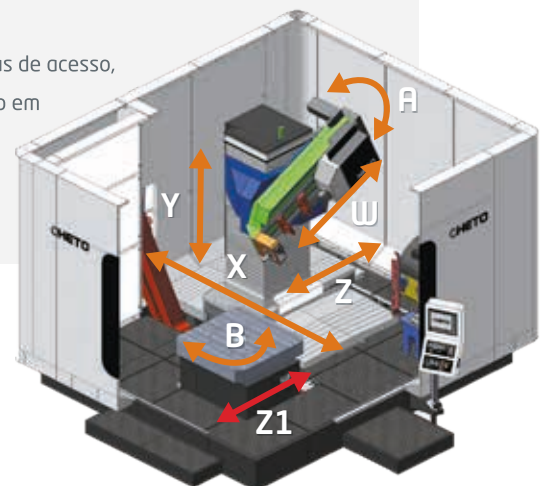
— 6 EIXOS — 7 EIXOS

IXN 3000
Modelo Registrado



EQUIPAMENTO STANDARD

- CNC HEIDENHAIN TNC 640
- CNC FAGOR 8065 como equipamento opcional
- CNC SIEMENS SINUMERIK ONE como equipamento opcional
- Volante eletrónico
- Drives digitais
- Duplo contrapeso de nitrógeno
- Encoders lineares absolutos (eixos X, Y e Z)
- Encoders angulares absolutos (eixos A e B)
- Extrator de limalhas automático
- Cinemática RTCP
- Roscagem rígida
- Mudança rápida entre furação/fresagem
- Tanque de refrigeração com filtro automática
- Bombas submersas para recirculação do refrigerante
- Bomba de alta pressão até 80 bar, 100 l/min
- Proteções telescópicas metálicas em todos os eixos exceto eixo de furação
- Carenado completo com portas de acesso, janelas em vidro laminado e teto em policarbonato
- ATC Mudança Automática de Ferramentas como opcional



* Dados a fornecer sob consulta



DUAS OPÇÕES DE CONTROLO



OPÇÕES DE INTERFACES

HEIDENHAIN
TNC 640

SIEMENS
SINUMERIK 840

FAGOR
CNC 8065



FIM DE CUSTOS EXTRAORDINÁRIOS



CONTROLO PARÂMETROS DE MAQUINAÇÃO

- Torque da Spindle
- Avanço
- Pressão do fluido de corte
- Caudal do fluido de corte
- Vibração

INTERSEÇÃO

O sistema deteta automaticamente as interseções e ajusta os parâmetros de maquinação de forma a manter a qualidade da operação e a proteger o tempo de vida da ferramenta.

PROCESSO

O sistema deteta variações dos esforços do processo, como a falta de homogeneidade do material, e ajusta os parâmetros de furação para manter um processo contínuo.



PATENTEADO

FIM DE CUSTOS EXTRAORDINÁRIOS DE NÃO CONFORMIDADE

A diversidade das operações, a falta de homogeneidade dos materiais, a falha de configuração de parâmetros, e as interseções entre furos significam um rápido desgaste de ferramenta. Como as interseções são uma constante no fabrico de moldes, e considerando a dificuldade das operações, desvios inesperados, desgaste e rotura rápida das ferramentas são problemas comuns.

ATC BROCA CANHÃO
ATÉ 5 FERRAMENTAS



EIXO W = 1700 mm
ATÉ = 2100 mm

INCLINAÇÃO = +35°/-25°

EIXO Y = 1200 mm
OPÇÃO = 1500 mm

SPINDLE GEARBOX



EIXO X
Até 4000

ATC 40/60 FERRAMENTAS
L = 300/600 mm



TAMANHO DA MESA
DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES
DO CLIENTE

ATÉ 40 TONELADAS

EIXO Z = 800 mm

ATC ATÉ 120 FERRAMENTAS
L = 600 mm



OPÇÃO EIXO Z1 = 700 mm
ATÉ 1900 mm

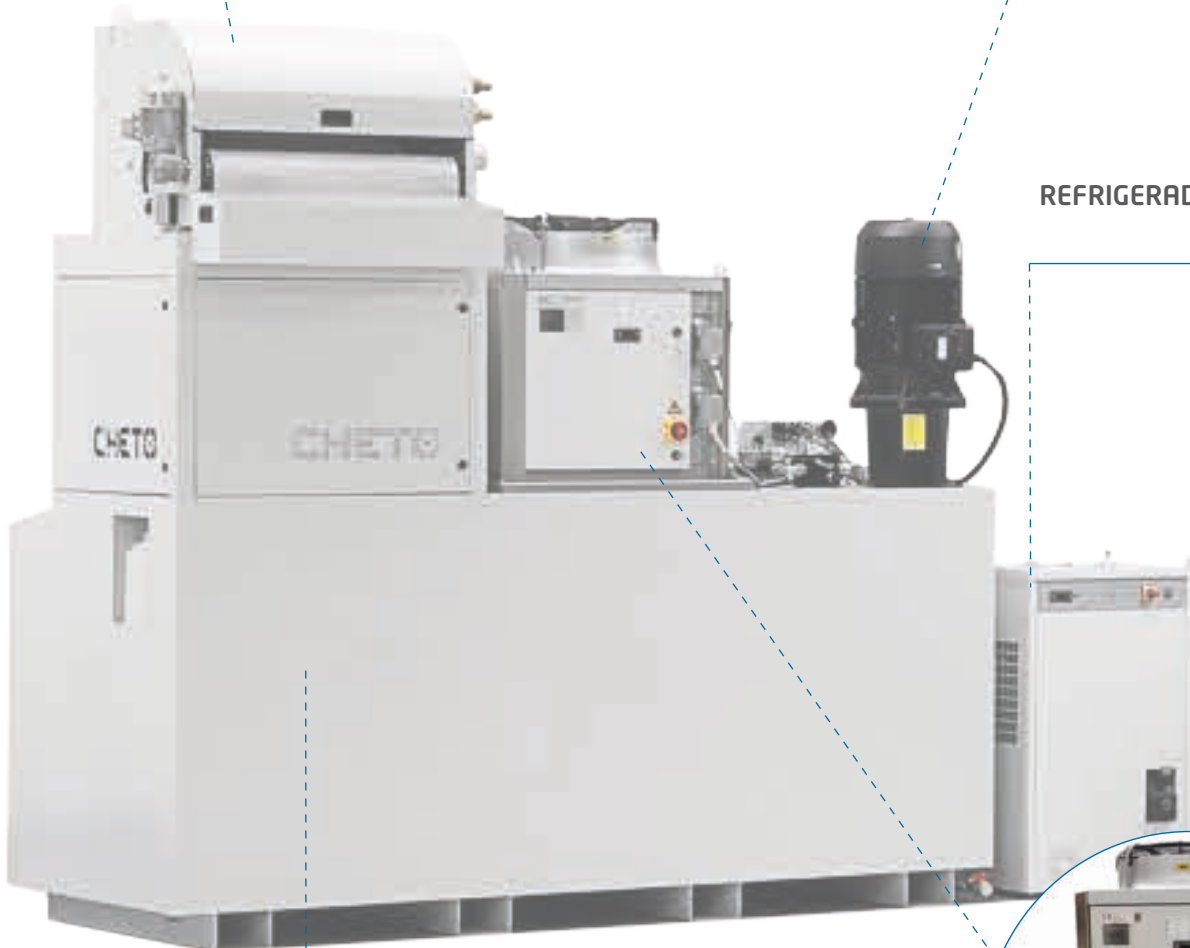


SISTEMA DE FILTRAGEM DE PAPEL

BOMBA DE ALTA PRESSÃO
80 bar 100 l/min
outras sob pedido



REFRIGERADOR DA UNIDADE
DE SPINDLE



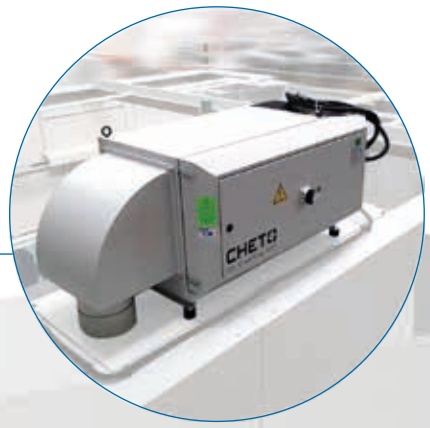
UNIDADE FILTRAGEM
2000 / 3000 L

***REFRIGERAÇÃO SUBMERSA
PARA ÓLEO/EMULSÃO**





***UNIDADE DE EXAUSTÃO**



FÁCIL ACESSO À CABINE ELÉTRICA

***ATC 120 FERRAMENTAS**



CHETO
IXN3000 GDATE

Modelo Registrado

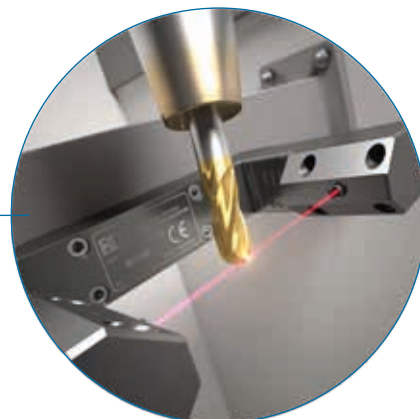


***AR CONDICIONADO
CONTROLO DA CABINE ELÉTRICA**



**EXTRATOR DE LIMALHAS
1 OU 2* UNIDADES**

***SISTEMA DE MEDIÇÃO LASER
BLUM MCA7**



***APALPADOR ELETRÓNICO
BLUM TC60**



***PORTA FERRAMENTAS CHETO V2**



***AFIADORA BROCA CANHÃO
CHETO RE100 Ø5-32 mm**

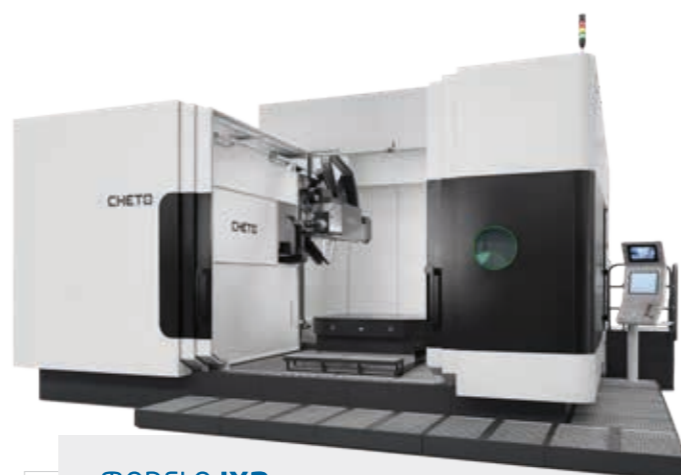
PRODUTOS & DESIGN



MODELO INL

BTA / GUNDRILL

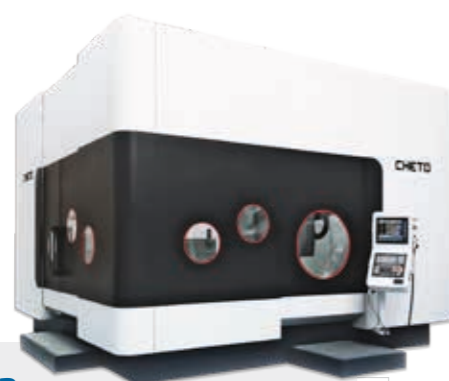
até 5 Eixos



MODELO IXN

1000 / 2000 / 3000 / 4000

6 & 7 Eixos



MODELO PWN

1000 / 2000 / 3000

5 Eixos



MODELO CSHI

Versões 4.0 / 9.0

MODELO SiC

650 / 1000 / 1000 HD

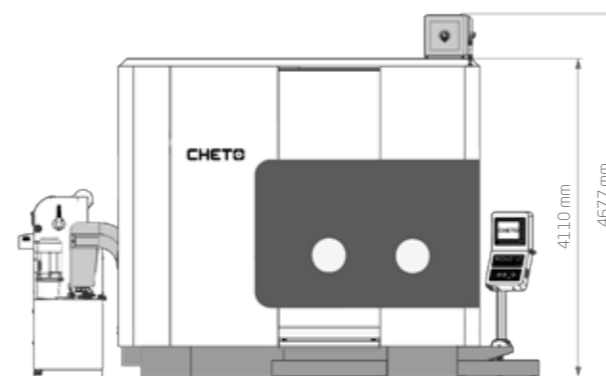
6 Eixos com Braço para broca canhão

- Furação profunda e Fresagem eficiente para peças de tamanho pequeno
- Trabalhar 5 faces de em apenas 1 Setup
- Fresagem 3+2 / 5 eixos
- Sem limitação angular

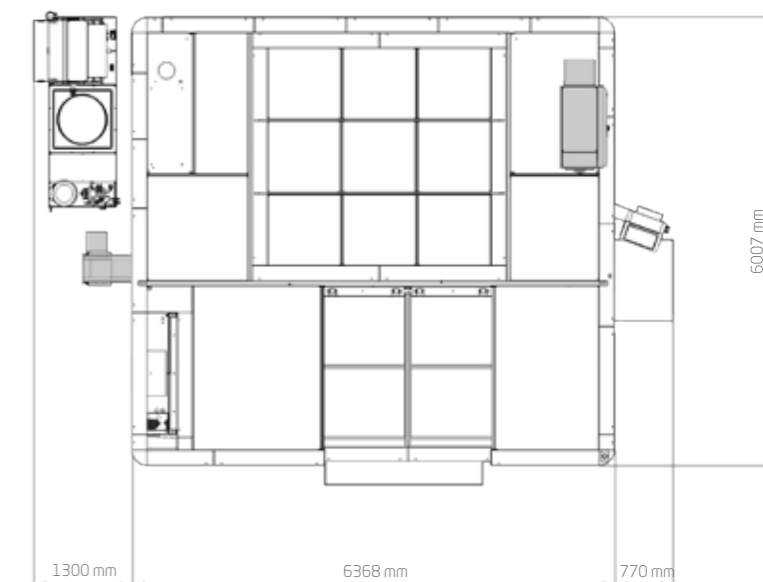
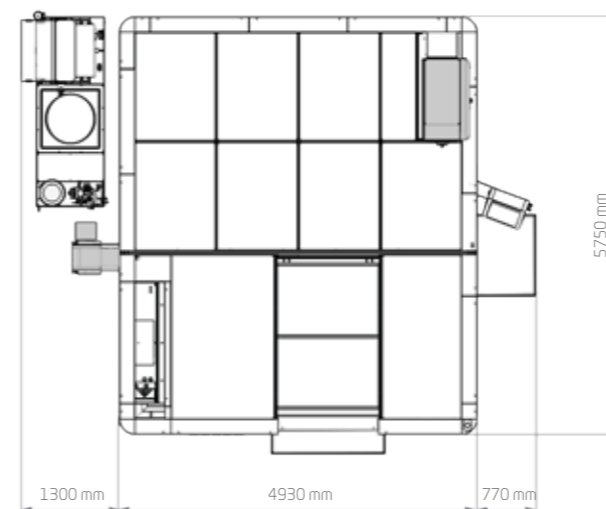


LAYOUT MODELO IXN

*IXN1000



*IXN2000



*As dimensões estão sujeitas a alterações em função dos equipamentos opcionais seleccionados

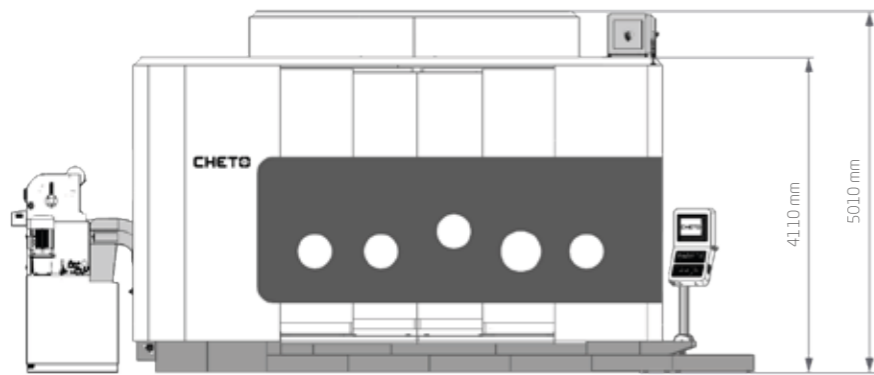


Modelo Registrado



Modelo Registrado

*IXn3000 —



*As dimensões estão sujeitas a alterações em função dos equipamentos opcionais seleccionados

Modelo Registado

©HETO

CHETOCORPORATION, S.A.

Área de Acolhimento Empresarial
Ul-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal

GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W
T. + 351 256 247 970

www.cheto.eu
info@cheto.eu



COMPETE
2030

PORTUGAL
2030

Cofinanciado pela
União Europeia